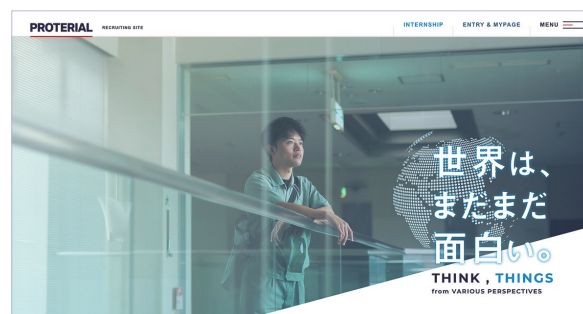


RECOMMENDATION

PROTERIAL RECRUITING SITE



採用HPであなたの知らない
プロテリアルを見つけてください。

https://www.proterial.com/rcrt/indx_rcrt.html



PICKUP CONTENTS

おすすめコンテンツ



INTERNSHIP&EVENT

インターンシップ&イベント情報

当社の事業・仕事について理解を深める
ことができるインターンシップ・イベントの
プログラムについて紹介します。



ABOUT GROWTH

働く場所

日本各地にある製造・開発拠点を
地元の観光スポットや名物なども交えて
紹介します。



ABOUT GROWTH

ダイバーシティと社員への支援

女性活躍推進・健康経営施策・福利厚生など
多様な働き方を支援する
当社の取り組みを紹介します。



ABOUT GROWTH

カルチャー

プロテリアルカルチャーを社員が
どのように感じているのか100名以上の社員に
アンケートを実施しました。

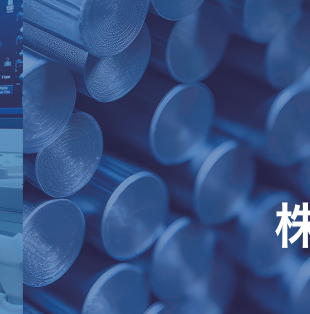


ABOUT GROWTH

キャリア支援制度

海外トレーニー制度をはじめとした
キャリア形成を支援する制度を
利用者の声とともに紹介します。

株式会社プロテリアル
東京都江東区豊洲5丁目6番36号 豊洲プライムスクエア
プロテリアル採用担当 saiyo.sa@proterial.com
採用HP:https://www.proterial.com/rcrt/indx_rcrt.html
LinkedIn:<https://www.linkedin.com/company/proterial-ltd>



株式会社プロテリアル

BUSINESS FIELD

プロテリアルは、
自動車・産業インフラ・エレクトロニクス関連分野を中心に
幅広い事業を展開しています。

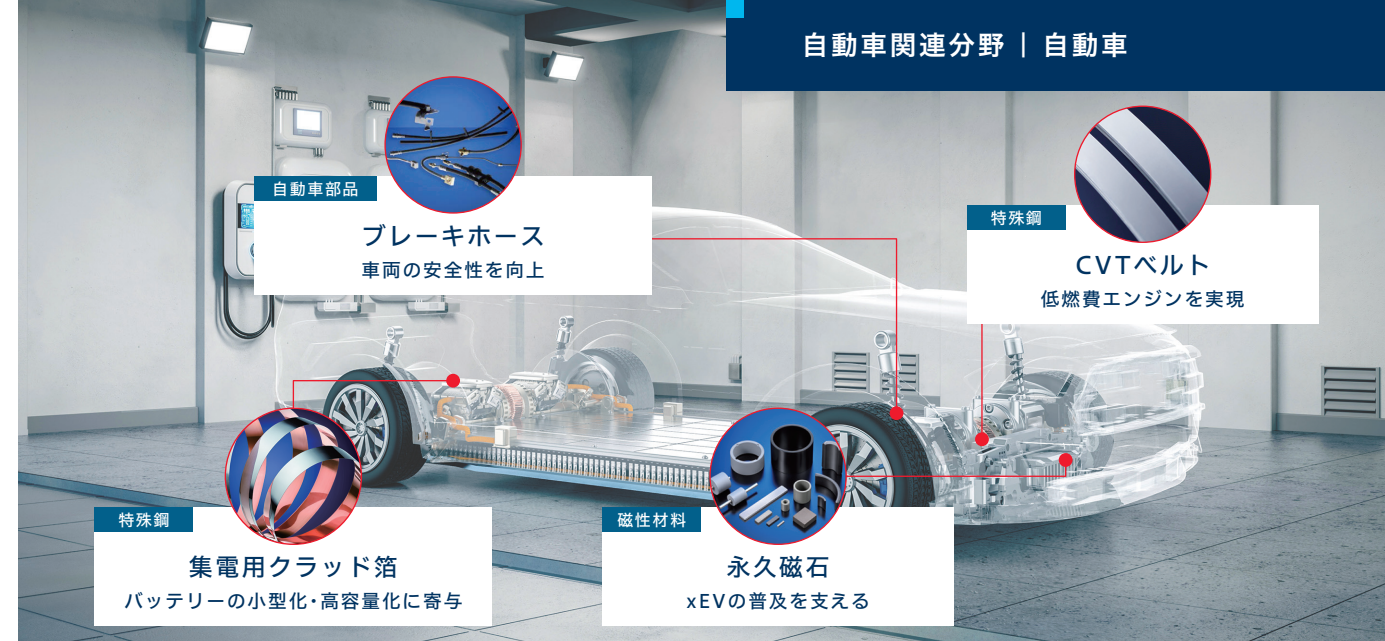
プロテリアルの製品がどのようなところに使われ、
世界中の産業の発展を支えているのかを紹介します。

世界は、
まだまだ
面白い。
THINK , THINGS
from VARIOUS PERSPECTIVES

製品の詳細について知りたい方は
「いまのプロテリアルを知る」をご覧ください。



自動車関連分野 | 自動車



産業インフラ関連分野 | 航空機



エレクトロニクス関連分野 | IT機器



産業インフラ関連分野 | 鉄道



エレクトロニクス関連分野 | 医療機器



JOB FIELD

課題



ニーズ

どのような仕事が
プロテリアルにあるのか紹介します。

仕事内容の詳細について知りたい方は
「フローから仕事を知る」をご覧ください。



研究所



技術系

研究開発

独自技術の開発、既存技術の改良、
新製品開発などを行い新たな価値を創出する



P.05

技術系

設計開発

当社の持つ素材や要素技術を組み合わせることで
顧客や社会の求める価値を具現化する「製品」を設計する



P.06

技術系

製造技術

原材料や製造方法を検討し最適条件を導き出し
安全で高効率な生産プロセスの構築を行う



P.07

技術系

生産技術

高品質な製品の安定供給のため、多様な側面から
製造現場を管理し、デジタルを活用した変革をリードする



P.08

事務系

生産管理

さまざまな顧客の求める納期を
すべて厳守する生産計画の立案を行う

技術系

品質保証

品質を満たしているか製造工程全般にわたって
検証、原因究明、解決を行うことで当社の高い「質」を守る



P.09

本社・支店



事務系

営業

お客様と直に接する最前線として
工場や研究所を巻き込みながら提案を行い、受注や製品の拡販を担う

技術系

システムエンジニア

さまざまな最新技術を用いて
システム面から事業の発展と高効率化に貢献する



P.10

技術系

DX推進

製造現場のDX担当エンジニアとして、製造現場への実装を支援する

事務系

資材調達

必要とされる良質な原材料や資材を安価かつタイムリーに調達する

事務系

経理

原価計算、予算、決算、会計、税務など社内における日々の「数字」を管理する

事務系

人事総務

労務、人事、教育研修、安全衛生など人と組織の側面から会社を支え
企業活動の基盤を構築する

PROTERIAL
株式会社プロテリアル
Proterial, Ltd.

全社横断



効率化



材料



お金



人材



技術系

研究開発の仕事



新材料・新技術

独自技術の開発、既存技術の改良、
新製品開発などを行い新たな価値を創出する

MAJOR 研究開発の活躍専攻

機械系

電気系

材料系

物理・化学系

情報系

MISSION 研究開発の役割

プロテリアルの事業・技術領域に関連する独自技術の開発、既存技術の改良、新製品開発などを行い、新たな価値を創出することで未来への投資や既存事業の強化につなげる仕事です。AIなどの先端技術を取り入れ、また製造プロセスの各ステージでIoTを導入し、さまざまな事象を見える化することで、革新的モノづくりをめざします。また製品や技術開発だけでなく、画像処理技術を用いた検査装置の開発や安定かつ生産性向上に寄与する生産システムを構築する役割も担っています。



K.Y.

グローバル技術革新センター
デジタル開発部
マテリアルズ
インフォマティクスグループ

入社 2019年新卒入社

専攻 機械工学

RECRUITING SITE



採用HPに
インタビューを
掲載しています。
ぜひご覧ください！

プロテリアルに入社を決めた理由

将来のキャリアにおいて軸になるものを持ちたいという考えから大学院の博士課程を修了しました。在学時には燃料電池触媒層について研究を行いました。就職活動当時から材料開発分野ではマテリアルズ・インフォマティクス(MI)*の潮流があり、同時期にグローバル技術革新センターを設立したプロテリアルに対して研究開発に注力している企業という印象を持ち、入社を決めました。

私が感じる研究開発の魅力

現在私が担当しているのは、材料開発のレベルをデジタル技術で引き上げる取り組みです。マテリアルズ・インフォマティクス(MI)*の領域に位置づけられるもので、シミュレーションや機械学習などを用いた材料探索や物性予測、および物性メカニズムの解析などを行っています。この取り組みは、世界中のモノづくり現場で活発化しており、プロテリアルもデータ駆動型の材料開発技術の構築に注力しています。最先端の領域にチャレンジでき、また取り扱う製品が多岐にわたるため幅広い業界の発展に貢献できるのは、プロテリアルならではの魅力です。業務を通じて、学術面と産業面の発展に両面から貢献できることは、この仕事のやりがいだと感じています。

※統計分析や機械学習などの情報科学を用いて物質・材料科学の諸問題を解決するための手法



技術系

設計開発の仕事



仕様

当社の持つ素材や要素技術を組み合わせることで
顧客や社会の求める価値を具現化する「製品」を設計する

MAJOR 設計開発の活躍専攻

機械系

電気系

材料系

物理・化学系

情報系

MISSION 設計開発の役割

プロテリアルはほとんどの製品をオーダーメイドで設計・開発しています。どのような素材の組み合わせ、製品の形状でお客様のニーズや課題に応えるのか、最適案を検証・提案します。市場や技術の動向をお客様とともに見据え、独自の価値創造に携わることができる仕事です。独自の材料、規格材や部品の組み合わせを検討するほか、お客様の求める機能を満たす最適形状、実現する製造プロセスの検討など、製品群によっては製造技術の担当者と一緒に検討することもあります。



K.A.

電線事業部
電線第一技術部
第一技術グループ

入社 2020年新卒入社

専攻 機械工学

RECRUITING SITE



採用HPに
インタビューを
掲載しています。
ぜひご覧ください！

プロテリアルに入社を決めた理由

大学では機械工学科に所属し、材料力学分野で金属の寿命について研究しました。就職活動では、材料で社会に貢献できる企業に入りたいと考え、学んだことを活かせるプロテリアルに入社を決めました。入社してから2年半ほどは、現在と同じ電線事業部で研究開発に従事していました。その後、研究していた製品の立ち上げのために設計へと異動しました。

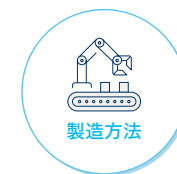
私が感じる設計開発の魅力

お客様のつくる製品サイクルが早く、要望も日々変化するため、常にチャレンジをしながら設計開発に携わることができます。変化のスピードに適応し、変化の先を行くためには、設計者としてお客様のニーズを敏感に感じとり、世の中のモノづくりの潮流をニュースなどでしっかりとキャッチしていくことが大切です。日々新しい案件に携わり、お客様の要望ごとに成長を実感できるため、とても濃密な経験をさせてもらっています。また、設計開発者がそれぞれの専門性を持っているので、学べることで多く魅力的な環境だと感じています。



技術系

製造技術の仕事



製造方法

原材料や製造方法を検討し最適条件を導き出し
安全で高効率な生産プロセスの構築を行う

MAJOR 製造技術の活躍専攻

機械系

電気系

材料系

物理・化学系

情報系

MISSION 製造技術の役割

高品質で安定的に生産できる製造条件の検討、製品を量産するためのプロセスの開発、既存のプロセスの最適化などを行い、製造現場を技術面から支えます。製造プロセスに必要な要素を見極めていくやりがい、モノづくりの醍醐味を味わえる仕事です。製造条件の管理、加工条件や成形条件、原料配合、精練条件(温度、圧力)、 casting 条件(温度、時間)などを決定していくことにより、最適条件を導き出します。



S.E.

山崎工場
ウエハ製造グループ

入社 2021年新卒入社

専攻 物性物理学

RECRUITING SITE



採用HPに
インタビューを
掲載しています。
ぜひご覧ください！

プロテリアルに入社を決めた理由

大学では物性物理学を専攻し、高圧力下での超伝導について研究しました。物性物理学の知識を活かせる材料メーカーを視野に入れつつ、研究室内で扱っていた手のひらサイズのサンプルではなく、もっと大きな製品を扱いたいという強い想いのもと、特殊鋼を強みとしているプロテリアルに入社を決めました。

私が感じる製造技術の魅力

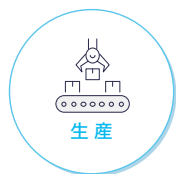
プロテリアルには、自分の仕事に責任を持つ、プロフェッショナルとしてのプライドを育むことができる環境があります。私が製造技術を担当する製品は、EVなどの省エネ化や軽量化を担っていく新しい半導体材料として、大きな市場成長が見込まれており、成長を続ける市場のなかで質を追求し、競合差別化を図りながらより良いモノづくりにチャレンジすることができます。また、生産性向上のためのIE(Industrial Engineering)*活動にも自ら手を挙げて関わっています。担当する製品だけでなく工場全体の収益化を追求していくという大きな役割を担うことができ、若手の内から濃密な経験ができることが魅力だと感じています。

*工程や作業内容を科学的に分析して最善の生産管理方法を追求する手法



技術系

生産技術の仕事



高品質な製品の安定供給のため、多様な側面から製造現場を管理し、デジタルを活用した変革をリードする

MAJOR 生産技術の活躍専攻

機械系

電気系

材料系

物理・化学系

情報系

MISSION 生産技術の役割

航空機エンジンに用いられる部材の安定供給を実現するため、製造現場を管理します。日々の工程管理、前後の工程との連携、不良発生時の対応、品質改善、設備の維持管理、新規設備投資の検討、トラブル対応まで役割は多岐にわたります。近年は、製造現場のデジタル化を推進。これまで人の手で行っていた記録作業を自動化することで、安定したモノづくりの実現に取り組んでいます。



M.T.

桶川工場
製造部
庄延グループ

入社 2020年新卒入社

専攻 機械システム工学

RECRUITING SITE



採用HPに
インタビューを
掲載しています。
ぜひご覧ください！

プロテリアルに入社を決めた理由

大学院ではエネルギー関連の研究に携わり、形あるモノづくりで社会に貢献したいという想いから、製造業を中心に就職活動を行いました。プロテリアルは、他の企業には真似できない高品質な素材を世界に提供しており、ここでしかできない仕事に大きな魅力を感じ、入社を決めました。

私が感じる生産技術の魅力

航空機エンジンの部材という、非常に厳格な品質を求められる製品に携われることに大きな意義を感じています。詳細な作業記録やデータ取得など、厳しい水準が要求されるモノづくりに対して、技術員として管理や改善に取り組んでいます。責任ある仕事でありながら、プロテリアルでは若手社員にも大きな裁量を与えてくれます。事実、私は入社直後から「製造現場のデジタル化」という重要なプロジェクトを任せられ、導入まで遂行することができました。製品の安定供給のため、若手であっても自分の考えで現場を動かせる裁量の大きさが、この仕事のやりがいです。



技術系

品質保証の仕事



品質を満たしているか製造工程全般にわたって
検証、原因究明、解決を行うことで当社の高い「質」を守る

MAJOR 品質保証の活躍専攻

機械系

電気系

材料系

物理・化学系

情報系

MISSION 品質保証の役割

お客様の求める品質を満たしているか、製造工程全般にわたって確認をします。製品が決められた規格に適合しているかを検査したり、規格だけでなく製品の用途や使用場所を加味した独自の試験を行い、お客様と約束した仕様に合致した品質になっていることを保証するための仕事を担います。トラブル発生時には、迅速にお客様への対応と原因究明を行い、解決にあたります。製品開発の段階から品質面で押さえるべきポイントを把握し生産現場へのフィードバックも行います。



O.T.

品質保証本部
機能材料品質保証統括部
茨城品質保証部
茨城第二品質保証課

入社 2007年新卒入社

専攻 都市環境システム工学

RECRUITING SITE



採用HPに
インタビューを
掲載しています。
ぜひご覧ください！

プロテリアルに入社を決めた理由

大学で無線技術を調査している際に、日立電線（現：プロテリアル）のWebサイトで技術文献を見つけ、「電線＝有線」の認識がガラリと変わり、無線分野を含めさまざまな事業を展開していることに興味を抱きました。何かを「伝える」ための製品をつくることに対し、貪欲に技術を深耕し実現できる一貫したプロテリアルの理念に感銘し入社を決めました。入社後は製造部に配属され、2019年に現在の品質保証部に異動しました。

私が感じる品質保証の魅力

私たちは、製品・ビジネスプロセス・人に関する高い質の追求によって、新たな価値を生み出しています。品質保証の仕事は、製造工程全般において「質」を追求する重要な役割を担います。例えば、設計工程では、基礎設計やシミュレーション結果が本当に正しいのか疑問を持つようにしています。また製造も同様に生産工程の中に入り、現在の管理方法が最適であるか、組立しにくい構造になっていないかなどにメスを入れるかたちでコミュニケーションを取っていきます。お客様からの信頼を揺るぎないものにするという責任とやりがいは、この職種だからこそ感じられる魅力です。



技術系

システムエンジニアの仕事



さまざまな最新技術を用いて
システム面から事業の発展と高効率化に貢献する

MAJOR システムエンジニアの活躍専攻

機械系

電気系

材料系

物理・化学系

情報系

MISSION システムエンジニアの役割

AIやマテリアルズ・インフォマティクス(MI)^{※1}などの手法を取り入れ、IoTを導入し、業務の見える化を実現しシステム面から事業の高効率化を支えます。社内のIT管理業務だけではなく、企業の発展に欠かせないDX化^{※2}の推進やシミュレーション(CAE)による生産プロセス最適化、機械制御、自動化、検査技術に関するソフト開発データ取得システムの構築および保守など、活躍のフィールドは多岐にわたります。

※1 統計分析や機械学習などの情報科学を用いて物質・材料科学の諸問題を解決するための手法

※2 デジタル技術を用いて業務フローの改善や新たなビジネスモデルの創出を行う取り組み



I.S.

安来工場
改革推進部
情報活用推進グループ

入社 2019年新卒入社

専攻 電気電子情報工学

RECRUITING SITE



採用HPに
インタビューを
掲載しています。
ぜひご覧ください！

プロテリアルに入社を決めた理由

大学院では半導体の特性を評価し、新しいデータを得られることでさらなる可能性を学会で発表するなど、新しいことに積極的に取り組みました。就職活動では学んできた電気・情報分野の知識を活かしチャレンジできる環境を求め、モノづくりを材料で支えるプロテリアルならフィールドが広がると思い入社を決めました。現在は安来工場の改革推進部に所属しています。

私が感じるシステムエンジニアの魅力

現在注力しているのはさまざまな業務のDX化です。私が所属する改革推進部 情報活用推進グループは、工場内で得られるさまざまな情報を活かし、IoT化、ペーパーレス化、自動化などのDX推進するミッションを担った部署です。工場内のさまざまな業務に目を向け、取得した情報を基に業務改善を行っており、ゼロベース・フラットな目線で事象を捉え、最適な手法を検討するように心がけています。生成系AIや画像認識技術などテクノロジーがどんどん進化する中で、進化の潮流に遅れることなくDX化を進めていける魅力を感じています。

MESSAGE

低炭素社会・省エネ、IoT、デジタル化、労働力人口の減少一。

さまざまな課題に直面する社会において、

Only1の高機能材料メーカーとしてどんな価値ある素材を生み出していくべきなのか。

この想いを軸に、プロテリアルは多岐にわたる領域で

製品を生み出し続けています。そして、現場をけん引していくのは、多様性ある「人」です。

さまざまなバックグラウンドや技術力、知識を持った人たちが融合し、

Only1の価値を持った素材をつくる過程には、多くの活躍の場が広がっています。

皆さんのいまの力を、プロテリアルとともに未来へとつなげていきませんか。

そこには想像できないような皆さんの可能性が広がっています。

JOB & YOUR MAJOR

皆さんの学んだことやスキル、知識を活かせるフィールドが
プロテリアルには広がっています。

	機械系	電気系	材料系	物理・化学系	情報系	全学科
技術系 研究開発	●	●	●	●	●	
技術系 設計開発	●	●	●	●	●	
技術系 製造技術	●	●	●	●		
技術系 生産技術	●	●				
技術系 品質保証	●	●	●	●	●	
技術系 システムエンジニア	●	●			●	
技術系 DX推進	●	●			●	
事務系 営業						●
事務系 資材調達						●
事務系 生産管理						●
事務系 経理						●
事務系 人事総務						●

※ この表は各職種と専攻を大まかに分類したものであり、実際の採用・配属は表記の内容と異なる場合があります。