

電池用材料

(接続用バスバー材、負極インナーリード材)

Battery Products

(Materials for Connection Busbars, Anode Inner Leads)

内部抵抗低減・発熱抑制・加工性・高溶接強度・
表面高潔化(金属粉・異物レス化)等、各種電池の
高出化・高容量化・工程省略・高信頼性等に貢献。

To contribute the higher power density & capacity, simplified process and quality of our customers' battery related products with lower internal resistance, higher heat suppression, better workability, higher weldability, higher surface cleanliness. (metal particle/foreign material-less)



電池向け技術コーナー

概要・特徴

独自開発の各種合金・クラッド材料は、低電気抵抗・高強度・放熱性・加工性・溶接性・耐食性等を兼備し、各種電池の高性能化・工程省略等に対応します。

Our in-house developed Alloys & Clad Metals have low electrical resistance, high strength, high heat dissipation, good workability, higher weldability, high corrosion resistance and meet the higher power density & capacity, simplified process, etc. of our customers' battery related products.

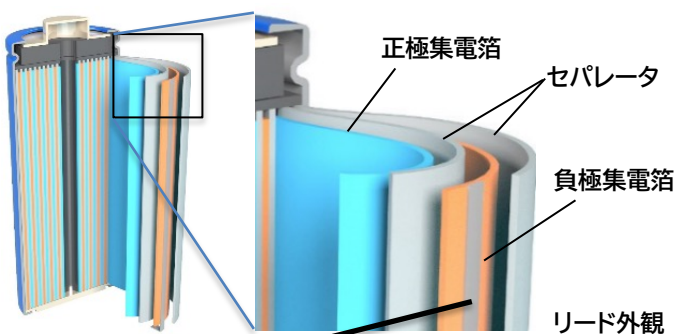
用途

酸化銀・空気亜鉛・
リチウムイオン電池(LIB)など

Silver oxide, Zinc air batteries,
Lithium-ion batteries, etc.

円筒型電池における合金・クラッド材の使用例

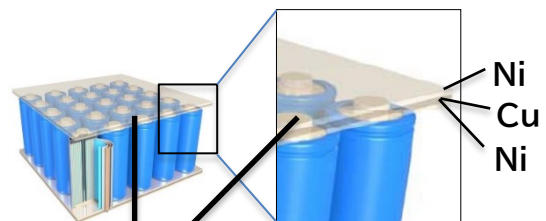
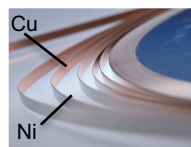
Usage example of Alloys and Clad Metals in cylindrical batteries.



負極インナーリード Anode Inner Lead

・Ni系、Ni/Cu系クラッド材
Ni/Cu Clad Metals

Niの溶接性とCuの低抵抗を両立！
Balance Ni weldability and Cu low resistance !



バッテリーユニット端子接続材

Battery Unit Connection plate

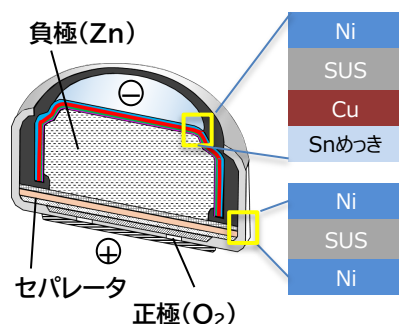
・Ni/Cu系クラッド材

Ni/Cu Clad Metals

Niの溶接性とCuの低抵抗を両立！
Balance Ni weldability and Cu low resistance !

ボタン電池でのクラッド材使用例

Usage example of Clad Metals in button-type batteries.



空気亜鉛電池
Zinc air battery

負極ケース Anode Case

・Cu/SUS/Niクラッド材
Cu/SUS /Ni Clad Metals

耐電解液 + 強度 + 低接触抵抗！
Electrolyte resistant + Strength + Low contact resistance !

正極ケース Cathode Case

・Ni/SUS/Niクラッド材
Ni/SUS/Ni Clad Metals

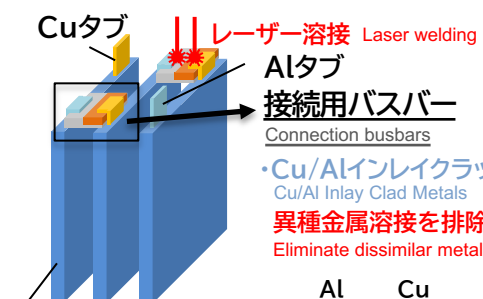
強度 + 低接触抵抗！
Strength + Low contact resistance !



クラッド材と絞り加工品

接続用バスバーでのインレイクラッド材の使用例

Usage example of Inlay Clad Metals in connection busbars.



ラミネートLIB



W曲げ試験後外観
(インレイ部に剥がれなし)
No delamination on Inlay cladding area !

