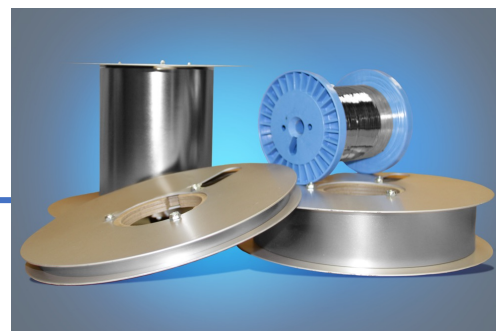


環境に優しく、CO₂排出量削減

アモルファス箔ろう材

省エネ製法である超急冷法により製造される箔状ろう材です。用途に応じて各種成分系のろう材を提供いたします。延性があるため、プレスや曲げ加工が可能です。バインダーを含まないため、ペーストに比べ保管期間を長くできます。



サステナポイント

バインダーを含まないため、環境に優しく、脱バインダー工程の省略によりCO₂排出量を削減できます。

用途

- ・高効率給湯器用プレート式熱交換器
- ・各種産業用熱交換器
- ・EGR(Exhaust Gas Recirculation)クーラー
- ・メタル担体

■ろう材使用量の低減

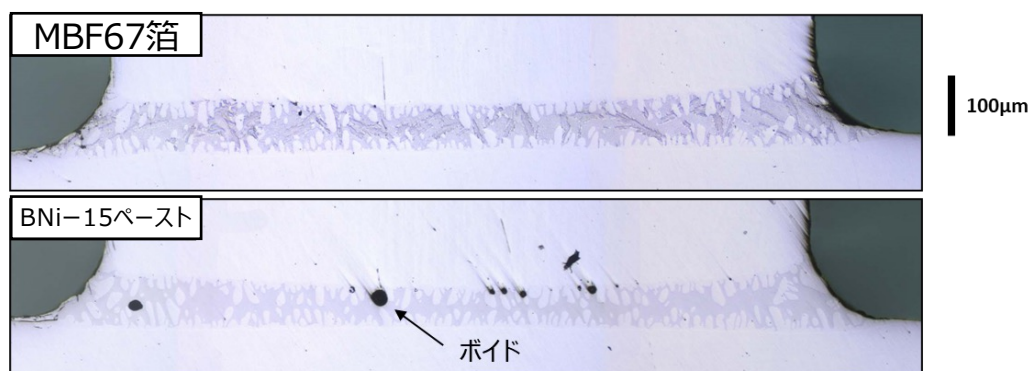
厚さ25~40μmの箔状なのでペースト対比使用量を50%程度まで削減でき、ろう材コスト低減に寄与します。

■使用量削減率の比較（当社比）

Ni系ろう材	ろう材厚さ(μm)	正味ろう材使用量(g)	使用量削減率(%)
BNi-15ペースト	-	3.308	100
MBF67箔	38.1	2.309	30
MBF67箔	25.4	1.560	53

■少ない接合面のボイド

箔ろうはペーストのようなバインダーを含まないため、接合層には、脱バインダー工程に起因するボイド(空洞)がほとんど形成されず、高い信頼性を有する接合体が得られます。



図：ステンレス鋼SUS316の接合後の断面(当社比較)

株式会社プロテリアル

【問合せ先】 機能部材事業本部 パワーエレクトロニクス統括部 パワーエレクトロニクス営業部

