

「つなぐ」技術で課題解決！

クラッド（異種接合材）・ 金属二次加工技術



特長

- ・多彩な接合で製品の信頼性向上
- ・部品点数・工程省略でCO₂削減
- ・ニーズに合わせた部品設計

用途

- ・半導体パッケージ部材
- ・二次電池用部材
- など幅広い分野の金属加工部品

■ クラッド材の組み合わせ例

異種金属の組み合わせによる、単独の合金では得られない優れた特性を両立します。冷間圧延と拡散熱処理を組み合わせた強固で多彩な接合で加工の幅が広がります。

	①Fe及びFe合金					②Ni及びNi合金				③Cu	④Al	⑤その他	
	オーステナイト系ステンレス	フェライト系ステンレス	Fe-36Ni合金	Fe-42Ni合金	Fe-Ni-Co合金	純ニッケル	Ni-Cr合金	Ni-Cu合金	パーマロイ	無酸素銅	アルミニウム	銀ろう	チタン
● 生産可能な組み合わせ ● 量産実績ある組み合わせ													
①	オーステナイト系ステンレス	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	フェライト系ステンレス		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-36Ni合金			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-42Ni合金				●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-Ni-Co合金					●	●	●	●	●	●	●	●
②	純ニッケル						●	●	●	●	●	●	●
	Ni-Cr合金							●	●	●	●	●	●
	Ni-Cu合金								●	●	●	●	●
	パーマロイ									●	●	●	●
③	無酸素銅										●	●	●
④	アルミニウム											●	●
⑤	銀ろう												●
	チタン												

■ 多彩な材料・加工技術

合金設計をはじめ、クラッド、異形条、表面処理、1μmクラスの造粒まで幅広い材料を多彩な加工技術でお届けします。

材料技術

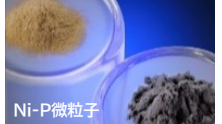
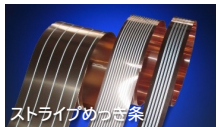
- ・合金設計
- ・クラッド技術
- ・銅条

表面処理技術

- ・めっき
- ・酸化被膜処理

二次加工技術

- ・異形断面加工
- ・切削
- ・曲げ
- ・溶接
- ・打ち抜き
- ・絞り
- ・ヘッドイング
- ・造粒
- ・ろう付け
- ・磁性焼鈍
- ・鍛造



問合せ窓口

株式会社プロテリアル金属

大阪府吹田市南吹田二丁目19番1号

