

高切削性 新冷間ダイス鋼 (SLD®-f)

High Machinability New Cold Work Tool Steel

驚愕の被削性で
新しい金型づくりをご提案します

New Cold Die Steel with Amazing Machinability Proposes New Die Making

概要

金型加工の常識を変えます

Changing the Common Sense of Die Processing

切削加工の時間を大幅に短縮します

Significantly reduces cutting time

工具寿命を著しく改善します

Significantly improves tool life

金型製作工程の一部を省略します

Omit some parts of the mold making process

用途

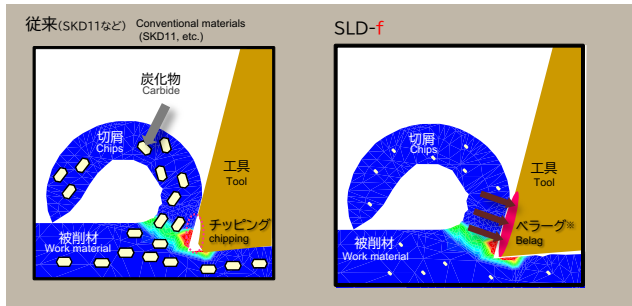
高負荷成形用プレス金型／切刃・抜き型、精密金型／冷間金型全般

Press dies for high load forming Blanking dies, trimming dies, precision dies. Cold dies in general

特長

■ベラグの生成促進により、高い被削性を実現

High machinability is achieved by promoting the formation of berag

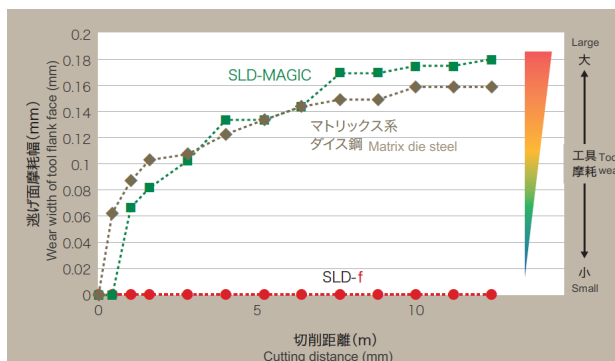


ベラグとは、切削中に工具のすくい面に形成される酸化物系皮膜。ベラグ形成により、潤滑効果が得られ工具摩耗の低減に寄与します。

Berag is an oxide film formed on the rake face of a tool during cutting. The formation of the berag provides a lubricating effect and contributes to reduced tool wear.

■工具寿命を著しく改善します

Significantly improves tool life

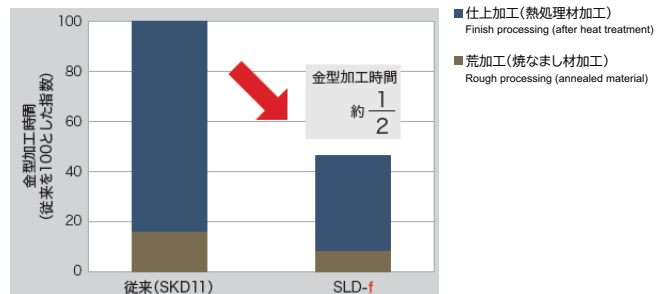


■切削加工の時間を大幅に短縮します

Significantly reduces cutting time.

金型加工時間短縮の評価事例

Example of reduced mold machining time



評価モデル: 1型: 約50kg 荒・仕上げ加工 (全17工程)

加工諸元に基づき、当社にて試算

Evaluation model: 1 model: approx. 50 kg Roughing and finishing process (17 processes in total)

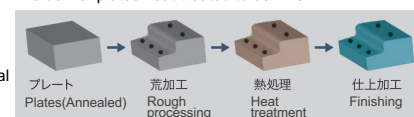
Calculated by us based on machining parameters

■金型製作工程の一部を省略します

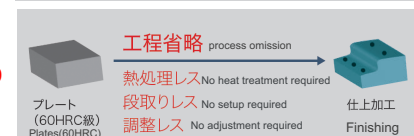
Omit some parts of the mold making process

60HRC級に熱処理済みのプレートをお届けします
We deliver plates heat-treated to 60HRC

従来工程
Conventional Process



SLD-f60



SLD-f60は、SLD-fを素材に当社特約店グループで、プリハードンプレートに仕上げてお届けする企画商品です。

SLD-f60 is a product made from SLD-f and delivered as a pre-hardened plate by our group of distributors.

問合せ窓口

株式会社プロテリアル

特殊鋼事業部 工具鋼部

東京都江東区豊洲5-6-36 豊洲プライムスクエア

本カタログに記載の特性値、写真、図表、順位、評価等は当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。本カタログの記載内容は予告なく変更することがございます。SLD、SLD-MAGICは株式会社プロテリアルの登録商標です。

