

新ダイカスト金型用鋼 (DAC[®]-i / DAC[®]-X)

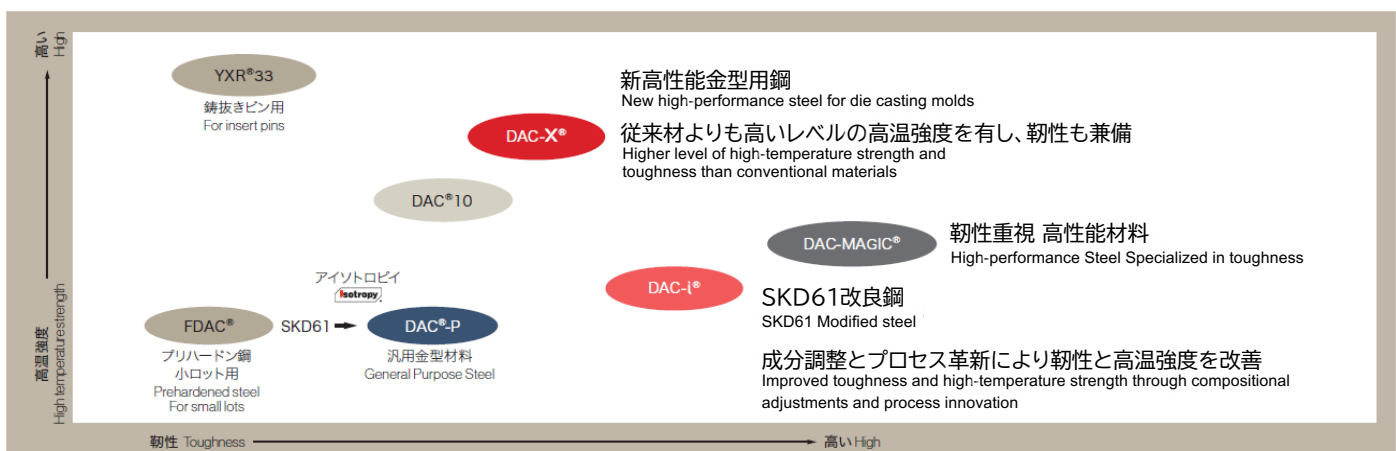
New steels for die casting molds

ダイカスト技術の多様化に対応するため、
当社では最適な金型材料を取り揃えています

In compliance with diversification of diecasting technology, variety of steel grades is prepared in order to best fit for each individual application.

概要

電動化社会に向けた技術コーナー



用途

一般用アルミ・亜鉛合金用金型 精密ダイカスト用金型

Diecast in general use (aluminum and zinc alloys), Precision diecast

特長

DAC-i

従来のSKD61よりも高い靱性を有し、ヒートクラックの抑制や、水漏れ・大割れ発生抑制に効果が期待できます。

DAC-i has higher toughness than conventional SKD61 and is expected to be effective in suppressing heat cracking, water leakage, and mold cracking.

■ 金型使用事例 <ヒートクラックの低減効果>

Example of mold evaluation

DAC-i (45HRC)



SKD61 (45HRC)



DAC-X

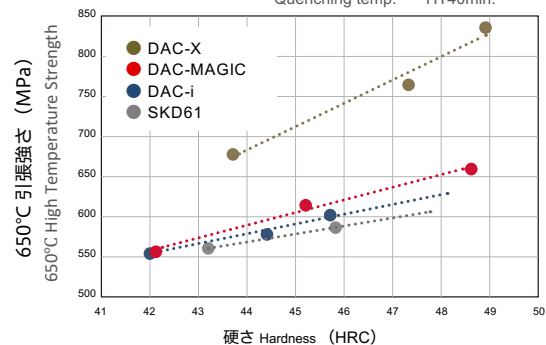
高い高温強度と、適度な靱性を兼ね備えており、厳しい casting 条件における耐ヒートクラック性向上により、製品の意匠性を改善します。

With higher high temperature strength and moderate toughness, DAC-X promotes product design by improving heat crack resistance under severe casting conditions.

■ 高温強度

High temperature strength

焼入温度：1,030℃ 冷却：半冷40分
Quenching temp. HT40min.



半冷：焼入温度から(焼入温度+室温)/2までの冷却に要する時間を分で表すHT(Half Temperature Time): Time required for cooling from quenching temperature to {(quenching temperature + room temperature) / 2}

問合せ窓口

株式会社プロテリアル

特殊鋼事業部 工具鋼部

東京都江東区豊洲5-6-36 豊洲プライムスクエア

本カタログに記載の特性値、写真、図表、順位、評価等は当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。本カタログの記載内容は予告なく変更することがございます。
DAC、DAC-i、DAC-X、DAC-MAGIC、FDAC、YXR、**isotropy** は株式会社プロテリアルの登録商標です。

