

積層造形用 高強度マルエージング鋼粉末 ADMUSTER® W350P

High strength maraging steel powder ADMUSTER® W350P

一般的な造形用300 (ksi) 級マルエージング鋼よりも高硬度に調質可能
ダイカスト金型の高効率化、長寿命化に貢献

Temperable to a higher hardness than general 300(ksi) class maraging steel for molding. Contributing to higher efficiency and longer life of die casting molds.



電動化社会に貢献する技術

概要

60HRC以上の硬さに調質可能。同等の硬さでは一般マルエージング鋼より延性、靱性に優れる。内管の設計自由度が高い積層造形との組み合わせで、ダイカスト金型の性能向上に貢献。

Temperable to a hardness of 60HRC or higher. Superior in ductility and toughness to general maraging steel at equivalent hardness. In combination with additive manufacturing, which has a high degree of freedom in designing the inner tube, it contributes to improving the performance of die casting molds.

用途

ダイカスト金型
Die casting molds

特長

硬さ (HRC) Hardness

粉末と造形体の各種特性

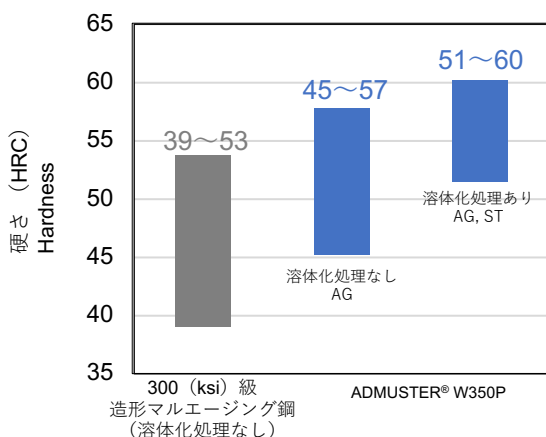
Specification of powder and AM products.

※粒子サイズについては変更可能です。
The particle size is adjustable.

粉末組成 (代表値) (mass%) Composition (Representative value)						粒子サイズ (μm) Powder diameter distribution			流動度 Flowability
Fe	Ni	Co	Mo	Ti	Al	D10	D50	D90	sec/50 g
Bal.	18.50	12.00	4.90	1.45	0.10	19	33	54	21

熱処理硬さ

Range of hardness



300 ksi class maraging steel (AG) *AG: Aging heat treatment, ST: Solution heat treatment

延性・靱性

Ductility, toughness

