

3Dプリンタ用金属粉末 ADMUSTER® シリーズ 金型用鋼粉末 P-YDC® 01, P-YDC® 05

ADMUSTER™ (metal powders for 3D printing) series
Die steel powder P-YDC™01, P-YDC™05

一般的なダイカスト金型用鋼粉末よりも造形時に割れにくい
ダイカスト金型の高効率化、長寿命化に貢献

Lower crackability during additive manufacturing than general die steels powders
Contributing to higher efficiency and longer life of die casting molds



ADMUSTERとYDCは株式会社プロテリアルの登録商標です。
ADMUSTER and YDC are trademarks of Proterial, Ltd.

概要

- 一般的なダイカスト金型鋼(SKD61)より造形時に割れにくい
- 通常金型で使用する硬さに調質可能で、良好な靱性を持つ
- 内管の設計自由度が高い積層造形との組み合わせで、ダイカスト金型の性能向上に貢献

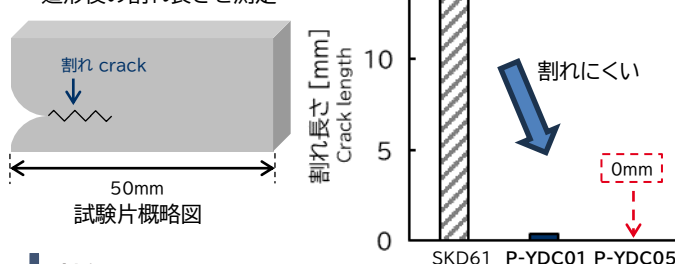
- Lower crackability during additive manufacturing than general die steel (SKD61) powders
- High hardness which can be used in die casting molds and good toughness
- Contributing to higher efficiency and longer life of die casting molds, in combination with additive manufacturing, which has a high degree of freedom in designing inner tube

特長

造形時の割れにくさ

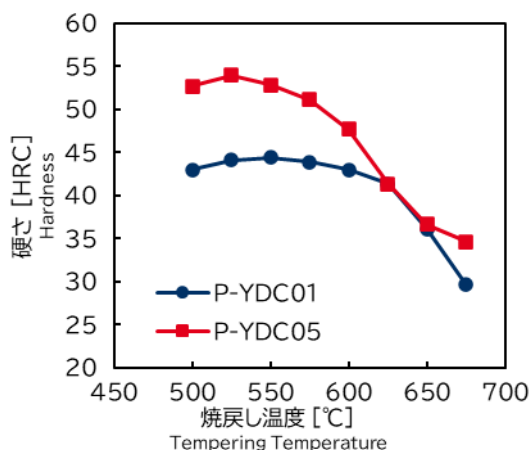
Lower crackability during additive manufacturing

50mm長の試験片の
造形後の割れ長さを測定



熱処理硬さ

Range of hardness



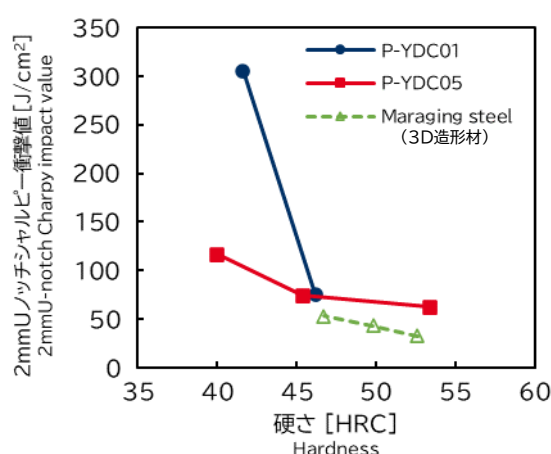
熱伝導率

Thermal conductivity

鋼種 Grade	硬さ [HRC] Hardness	熱伝導率 [W/m・K] Thermal conductivity			
		23.5℃	200℃	400℃	600℃
P-YDC01	44	30.2	32.2	31.8	33.1
P-YDC05	45	18.7	22.7	24.9	28.8

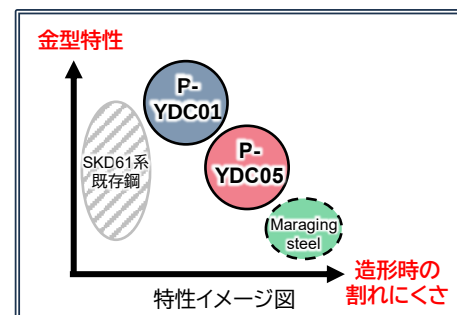
靱性

Toughness



用途

ダイカスト金型
Die casting molds



問合せ窓口

株式会社プロテリアル
Proterial, Ltd.

東京都江東区豊洲5-6-36 豊洲プライムスクエア

<注>本カタログに記載の特性値、写真、図表、順位、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。
本カタログの記載内容は予告なく変更することがございます。

<Attention> The characteristics, photos, charts, ranking and evaluation of this catalog are representative value by our test data, it does not guarantee the quality of the product. This catalog and its contents are subject to change without notice.



IMP26-003