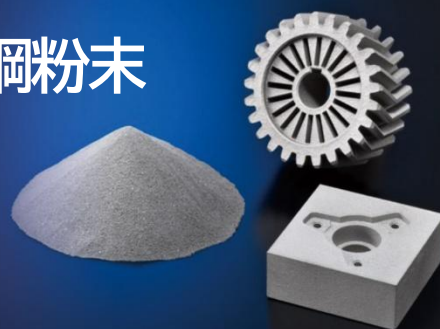


3Dプリンタ用金属粉末 ADMUSTER® シリーズ 積層造形用高強度マルエージング鋼粉末 P-YAG®350M1

ADMUSTER™ (metal powders for 3D printing) series
High strength maraging steel powder P-YAG™350M1

一般的な造形用300(ksi)級マルエージング鋼よりも高硬度に調質可能
ダイカスト金型の高効率化、長寿命化に貢献

Temperable to a higher hardness than general 300(ksi) class maraging steel for molding. Contributing to higher efficiency and longer life of die casting molds.



ADMUSTERとYAGは株式会社プロテリアルの登録商標です。
ADMUSTER and YAG are trademarks of Proterial, Ltd.

概要

最高60HRC程度の硬さに調質可能。同等の硬さでは一般マルエージング鋼より延性、靱性に優れる。
内管の設計自由度が高い積層造形との組み合わせで、ダイカスト金型の性能向上に貢献。

Temperable to a hardness of up to 60HRC level. Superior in ductility and toughness to general maraging steel at equivalent hardness. In combination with additive manufacturing, which has a high degree of freedom in designing the inner tube, it contributes to improving the performance of die casting molds.

用途

ダイカスト金型
Die casting molds

特長

粉末と造形体の各種特性

Specification of powder and AM products.

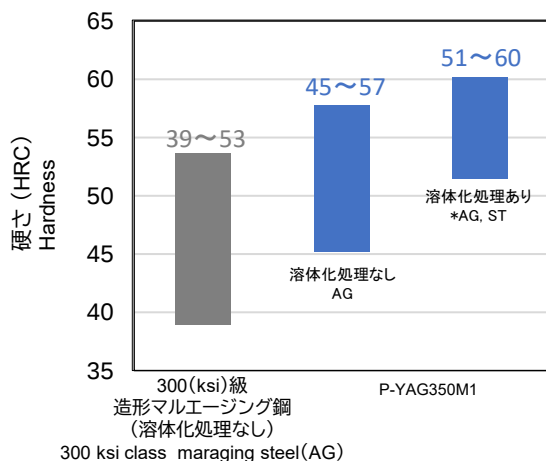
※粒子サイズについては変更可能です。
The particle size is adjustable.

粉末組成（代表値）(mass%) Composition (Representative value)					
Fe	Ni	Co	Mo	Ti	Al
Bal.	18.50	12.00	4.90	1.45	0.10

粒子サイズ (μm) Powder diameter distribution			流動度 Flowability
D10	D50	D90	sec/50 g
19	33	54	21

熱処理硬さ

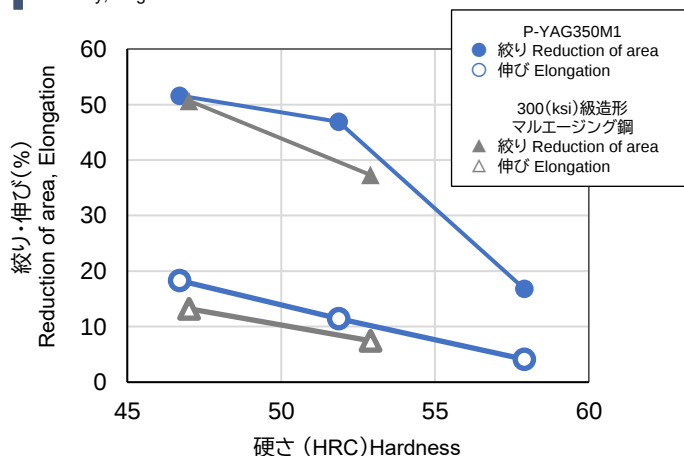
Range of hardness



*AG: Aging heat treatment, ST: Solution heat treatment

延性・靱性

Ductility, toughness



問合せ窓口

株式会社プロテリアル
Proterial, Ltd.

東京都江東区豊洲5-6-36 豊洲プライムスクエア

<注>本カタログに記載の特性値、写真、図表、順位、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。
本カタログの記載内容は予告なく変更することがございます。

<Attention> The characteristics, photos, charts, ranking and evaluation of this catalog are representative value by our test data, it does not guarantee the quality of the product. This catalog and its contents are subject to change without notice.



IMP26-002